Lehrgangsbeschreibung

Kursbezeichnung: **Programmierkurs für CNC-Drehmaschinen der Baureihe V250 / V300 mit Siemens Powerline**

Kurs-Nr.: **22**

Teilnehmer: **Programmierer und Bediener**

Ausbildungsziel:

- Manuelle Programmierung der Maschine mit Zusatzeinrichtungen.

Lehrgangsinhalt:

- Kanalstruktur
- Programmnummernschlüssel
- Koordination
- Umrüsten
- Adressen und Funktionen
- Grundlagen der Programmierung
- Werkzeugverwaltung
- Wegbedingungen
- Beispiel besprechen und kommentieren
- R-Parameter, Programmverzweigungen
- Unterprogramme, Zyklen
- C-Achse
- Palettenband u.ä
- Programmierbeispiele

Teilnahmevoraussetzungen:

- Fundierte Kenntnisse im manuellen Programmieren von 2 und 4-achsigen Maschinen. Erworben durch Teilnahme an einem Grundlehrgang oder durch längere Praxis.

Kursdauer:

4,5 Tage - von Montag (09:00 Uhr) bis Freitag (12:00 Uhr)

Kursort:

INDEX-Werke GmbH & Co. KG
Hahn & Tessky
Werk Reichenbach
Hauffstraße 4
73262 Reichenbach

E-Mail: schulung@index-werke.de
Telefon (07153) 502-525