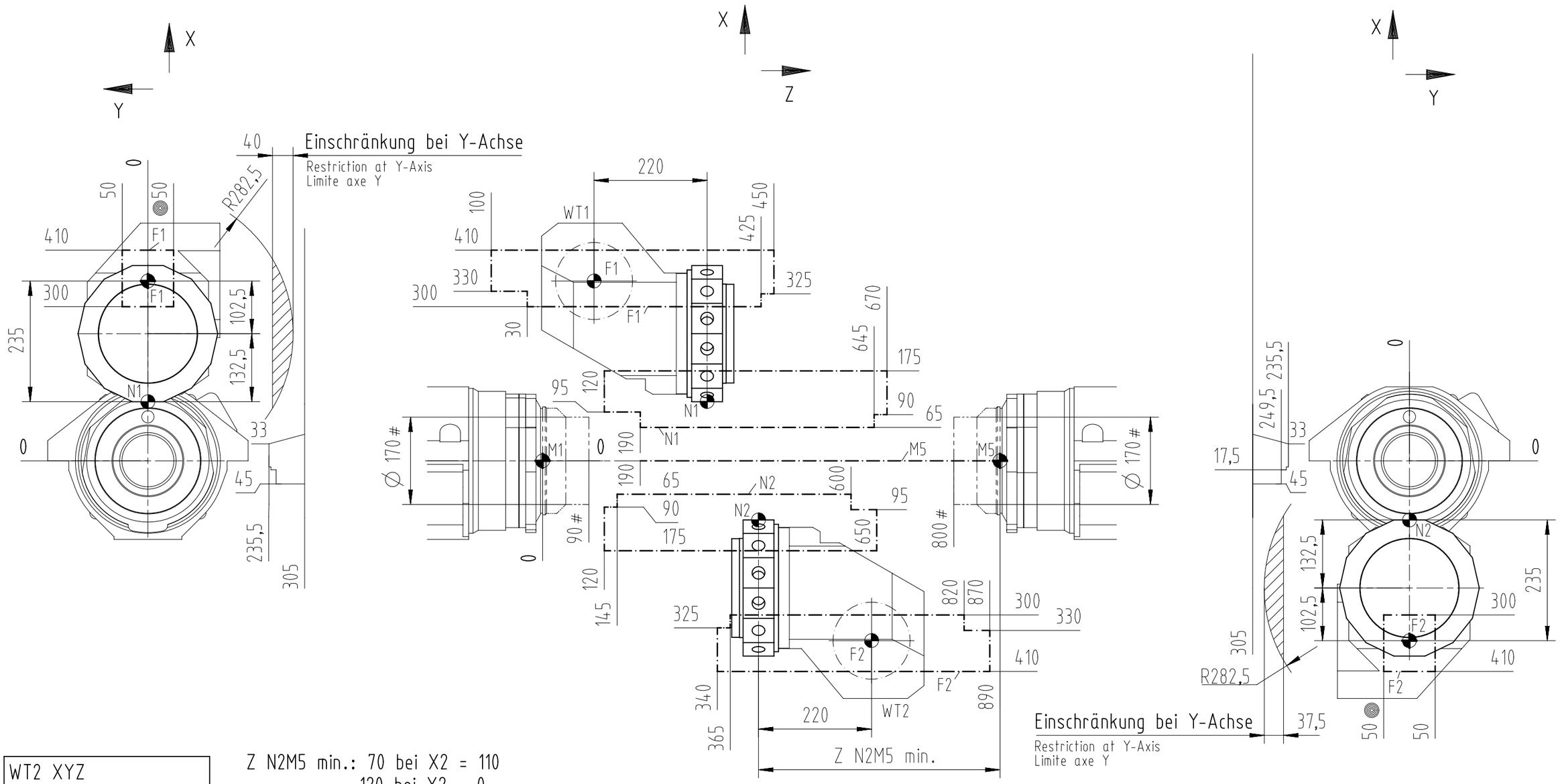

WT2 XYZ
WT1 XYZ
Gegenspindel D90 Counter spindle D90 Contre-broche D90
Hauptspindel D90 Main spindle D90 Broche principale D90

Z N2M5 min.: 70 bei X2 = 110
120 bei X2 = 0

14 Werkzeuge pro Revolverkopf
14 tool per turret head
14 outils par tourelle

Änderungen vorbehalten
Right for alterations is reserved
Sous réserve de modifications

Beispiel Spannzangenfutter
example collet chuck
exemple mandrin à pince

* max. Abstand zur Gegenspindel bei Z-Hub > 350
Max. distance to counterspindle with Z travel > 350
Distance max. à la contre-broche avec une course Z > 350

◎ Der Hub der Y-Achse wird nach hinten durch die Höhe der Werkzeughalter bzw. Länge der Werkzeuge begrenzt
The Y axis stroke is limited to the rear by the height of the tool holders or the length of the tools
La course de l'axe Y est limitée vers l'arrière par la hauteur des porte-outils on la longueur des outils

Working area VDI 25 D90

Zone de travail VDI 25 D90

INDEX
TRAUB
Schutzvermerk ISO 16016 beachten

Titel: Arbeitsraum VDI 25 D90				
zusätzlicher Titel: 2WT			Materialnummer: 12063170	
Erstellt durch: banjsakk	Genehmigt von: furtwaef	Technische Referenz: INDEX C200	Dokumentnummer: 10011017059	Version: 01
	Sprache: de / en / fr	Ausgabedatum: 14.05.2019	Änderungsnummer: 500000017714	Blatt: 01/01

A3

Date: 14-May-19 Time: 10:02